

www.lkmachinery.com.tw

CE ISO 9001

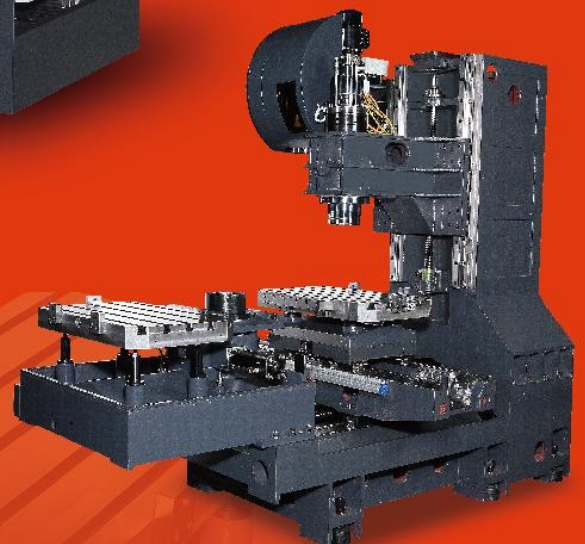


MT-800P

立式數控中心加工機(工作臺自動交換系統)



- 三軸快速位移36m/min
- 超寬A字型立柱設計
- 雙工作臺自動交換機構
- 內建雙螺旋式切屑排除系統
- 直結式10,000轉主軸



機型	單位	MT-800P
三軸行程		
X軸行程	mm(inch)	850 (33.46)
Y軸行程	mm(inch)	500 (19.69)
Z軸行程	mm(inch)	550 (21.65)
主軸鼻端至工作台	mm(inch)	150-700 (5.91-27.56)
主軸		
主軸轉速	rpm	直結式10,000
刀具規格		ISO-40
主軸馬達(連續/30分鐘)	kw(hp)	7.5/11(10/15)
工作台		
工作台尺寸	mm(inch)	850x500(33.46X19.69)
工作台最大荷重	kgs(lbs)	350(771.62)
工作台交換時間/方式	sec	12(180°迴旋)
T型槽寬(寬x槽數x間距)	mm(inch)	18x5x100(0.71X5X3.94)
進給		
X/Y/Z軸伺服馬達	kw(hp)	2/2/3(2.68/2.68/4.02)
快速位移(X/Y/Z)	m/min(ipm)	36/36/36(1417/1417/1417)
切削進給速度	m/min(ipm)	1-20(40-787)
刀庫		
換刀形式		刀臂式
刀具數量	set	24
最大刀具重量	kgs(lbs)	7(15.43)
最大刀具長度	mm(inch)	200(7.87)
最大刀直徑	mm(inch)	75(2.95)/無鄰刀150(5.91)
相鄰刀換刀時間(T-T)	sec	1.5
相鄰刀換刀時間(C-C)	sec	4.5
其他		
佔地空間(長X寬X高)	mm(inch)	3500x2300x2500(138X91X98)
機械淨重	kgs(lbs)	6700(14770)
裝箱淨重	kgs(lbs)	7130(15718)
電源需求	KVA	25
水箱容量	L	350
空壓源	Bar(psi)	4-6(58-87)

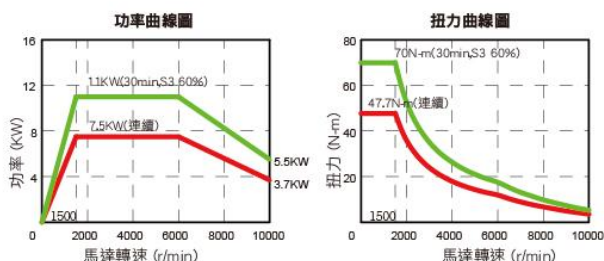
標準配件

- FANUC/三菱控制器
- 刀臂式24刀
- ISO-40
- 主軸油冷
- 主軸換刀吹氣裝置
- MPG手輪
- 全罩式板金
- LED工作燈
- 三色指示燈
- 水平調整螺絲與墊塊
- 工具箱
- 電氣箱熱交換器
- 側沖水系統
- 工件吹氣
- 前排(螺旋排屑)

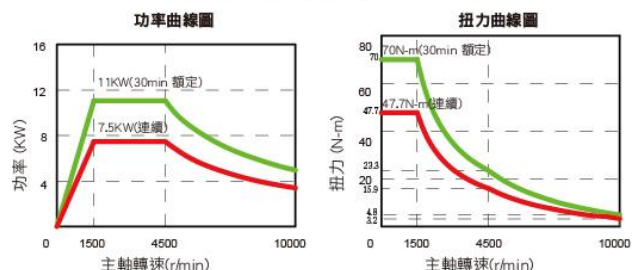
選購配件

- 西門子控制器
- 直結式12,000rpm
- 直結式15,000rpm
- 刀臂式30刀
- 主軸中心出水
- 全密式板金
- 鐵屑輸送機
- 刀具量測系統
- 三軸光學尺
- 滾柱線軌
- 第四軸旋轉工作台(GX-210)
- 第五軸旋轉工作台(GF-170)

FANUC 主軸馬達 (α 8)



三菱主軸馬達 (SJ-D11)



力勁機械股份有限公司

地址:台灣台中市西屯區科園路30號(中科園區)
電話: 886-4-2461-9797 傳真: 886-4-2461-1555
網址: www.lkmachinery.com.tw
E-mail: lktw_sales@lkmachinery.com.tw



2017021000